

چرخ‌لنگرها

۱۰۱۸ مقدمه

چرخ‌لنگر، يك جرم دوار است كه برای ذخیره انرژی در ماشین به كار می‌رود. انرژی جنبشی يك جسم دوار برابر $\frac{1}{2} I \omega^2$ است كه I گشتاور ماند حول محور دوران و ω سرعت زاویه‌ای محسوب می‌شود. اگر سرعت ماشین افزایش یابد، انرژی در چرخ‌لنگر ذخیره می‌شود و اگر سرعت کاهش یابد، انرژی به وسیله چرخ‌لنگر باز گردانده می‌شود. در دو نوع ماشین، چرخ‌لنگر به كار می‌رود. نوع اول به صورت يك مولد الكتریکی نشان داده می‌شود كه با يك موتور احتراقی به حرکت در می‌آید. يك موتور درون - سوز چهارزمانه تك سیلندر را در نظر بگیرید. گشتاور تحویلی به مولد به طور قابل ملاحظه‌ای متغیر است، چون در هر دو دور چرخش، يك ضربه قدرت وجود دارد. ولتاژ خروجی يك مولد تابع سرعت است و تغییر ولتاژ باعث سوسوزدن چراغها می‌شود. در چنین مواردی برای اطمینان از تأمین سرعت و گشتاور تقریباً یكنواخت برای مولد، از چرخ‌لنگر استفاده می‌شود.

ماشین نوع دوم كه از چرخ‌لنگر استفاده می‌كند، به صورت يك پرس سوراخکاری نشان داده می‌شود. فرایند سوراخکاری هنگام عمل برش به قدرت زیادی نیاز دارد و اگر از چرخ‌لنگر استفاده نشود، تمامی این قدرت بایستی به وسیله موتور تأمین شود. بنابراین موتور بزرگی مورد نیاز خواهد بود. در صورت استفاده از چرخ‌لنگر می‌توان موتور نسبتاً كوچكتری به كار برد. علت ذخیره انرژی موتور در فاصله زمانی بین دو عمل برش و استفاده آنی از این انرژی در حین انجام برش است.

۲۰۱۸ ضریب نوسان

ضریب نوسان، تغییر مجاز در سرعت است و به صورت

$$C = \frac{\omega_1 - \omega_2}{\omega}$$

تعریف می شود. که در آن

$$\omega_1 = \text{حداکثر سرعت زاویه ای چرخ لنگر}$$

$$\omega_2 = \text{حداقل سرعت زاویه ای چرخ لنگر}$$

$$\omega = \text{میانگین سرعت زاویه ای چرخ لنگر}$$

همچنین

$$C = \frac{V_1 - V_2}{V}$$

که در آن

$$V_1 = \text{حداکثر سرعت نقطه معینی از چرخ لنگر}$$

$$V_2 = \text{حداقل سرعت همان نقطه چرخ لنگر}$$

$$V = \text{میانگین سرعت همان نقطه چرخ لنگر}$$

مقدار این ضریب در عمل از ۰٫۲۵ برای ماشینهای سنگ شکن تا ۰٫۰۲۵ برای

مولدهای الکتریکی تغییر می کند. مقدار توصیه شده برای انواع مختلف ماشینها در

هندبوکهای مهندسی و کتب درسی طراحی ماشین ذکر شده است.

۳۰۱۸ جرم چرخ لنگر به ازای ضریب نوسان سرعت معین

چرخ لنگر شکل ۱۰۱۸ را در نظر بگیرید و فرض کنید سرعت زاویه ای تغییر می کند. V_1

حداکثر سرعت طوقه، V_2 حداقل سرعت طوقه و V میانگین سرعت طوقه است. آن گاه

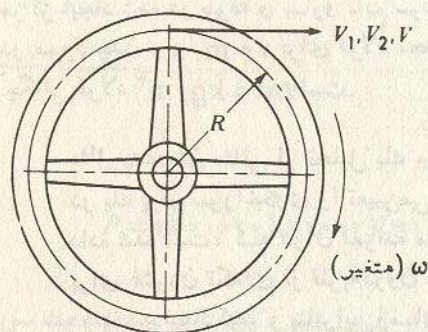
$$V = \frac{V_1 + V_2}{2}$$

یا

$$2V = V_1 + V_2 \quad (۱۰۱۸)$$

چون ضریب نوسان سرعت

$$C = \frac{V_1 - V_2}{V}$$



شکل ۱۰۱۸

پس

$$CV = V_1 - V_2 \quad (2.18)$$

فرض کنید M ، تمام جرم چرخ لنگر، در R ، شعاع میانگین طوقه، متمرکز باشد. آن گاه انرژی جنبشی (KE) در سرعت‌های V_1 و V_2 چنین است

$$KE_1 = \frac{1}{2} M V_1^2 \quad \text{و} \quad KE_2 = \frac{1}{2} M V_2^2$$

اگر تغییرات انرژی جنبشی را با E نشان دهیم، آن گاه

$$E = \frac{1}{2} M (V_1^2 - V_2^2) \quad (3.18)$$

از ضرب معادله‌های (۱.۱۸) و (۲.۱۸) در یکدیگر، خواهیم داشت

$$2CV^2 = V_1^2 - V_2^2 \quad (4.18)$$

و جایگزینی معادله (۴.۱۸) در (۳.۱۸) نتیجه می‌دهد

$$E = MCV^2 \quad E = IC \omega_{ave}^2 \quad (5.18)$$

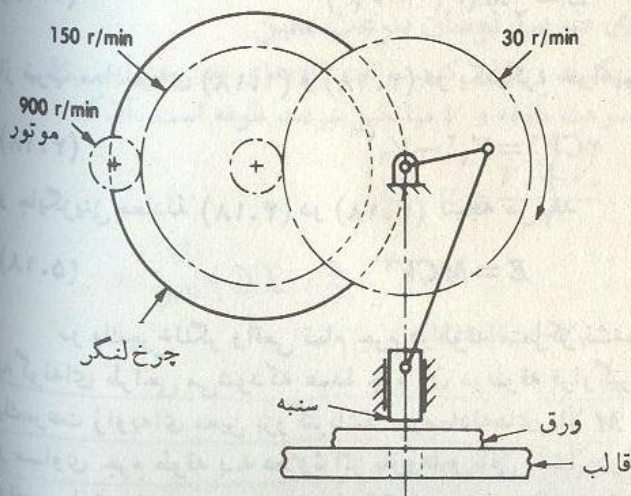
در یک چرخ لنگر واقعی تمام جرم در طوقه متمرکز نشده است. اما چرخ لنگر معمولاً به گونه‌ای طراحی می‌شود که عمده جرم آن در طوقه قرار گیرد، تا انرژی جنبشی به ازای یک سرعت زاویه‌ای معین بزرگتر باشد. در معادله‌های بالا M جرم مؤثر چرخ لنگر در طوقه و مساوی جرم طوقه به علاوه اثر بازوها و نافی است. در یک چرخ لنگر بازودار، جرم واقعی طوقه ۹۰ درصد جرم مؤثر M است. چون تنش‌های ناشی از نیروهای گریز از

مرکز ایجاد شده در طوقه و بازو تابع سرعت اند، سرعت طوقه V معمولاً به 30 m/s در مورد چدن و 40 m/s برای فولاد محدود می شود. چگالی چدن 7040 kg/m^3 و چگالی فولاد 7830 kg/m^3 است.

مثال به عنوان مثالی از تحلیل يك چرخ لنگر، اندازه چرخ لنگر لازم برای استفاده در يك پرس سوراخکاری را تعیین می کنیم. نموداری از پرس در شکل ۲۰۱۸ نشان داده شده است، که در آن لغزنده متعلق به مکانیسم لغزنده - لنگر به صورت منبه برای فشردن تکه ای از فلز به درون حفره قالب عمل می کند. پرس باید ۳۰ سوراخ در دقیقه ایجاد کند، و بنابراین زمان بین عملیات سوراخکاری، 2 s است. فرض می کنیم که سوراخکاری واقعی $1/6$ از زمان بین عملیات را به خود اختصاص می دهد، یا زمان واقعی سوراخکاری $(1/3) \text{ s} = (1/6) \times 2$ است. باید سوراخی به قطر 20 mm در يك ورق از جنس فولاد 1025 با ضخامت 13 mm ایجاد شود. موتور محرك 900 r/min می زند، که به کمک چرخ دنده های کاهش سرعت، 30 سوراخ در دقیقه ایجاد می کند. در ابتدا انرژی لازم برای سوراخکاری را محاسبه می کنیم. حداکثر انرژی لازم برای برش ورق به صورت

$$P = \pi d t \tau$$

بیان می شود.



شکل ۲۰۱۸

که در آن

$$d = \text{قطر سوراخ، m}$$

$$t = \text{ضخامت ورق، m}$$

$$\tau = \text{مقاومت برشی، Pa}$$

نیروی حداکثر را می توان به صورت

$$P = \pi(0.020)(0.013)(310 \times 10^6) = 253000 \text{ N}$$

بیان کرد.

شکل ۳.۱۸ يك منحنی نمونه وار نیرو- تغییر مکان را برای ایجاد يك سوراخ در ماده چکش خواری مانند فولاد نشان می دهد. مساحت زیر منحنی نیرو-تغییر مکان در شکل ۳.۱۸ الف را می توان به صورت يك مثلث بتقریب حساب کرد و آن گاه کار انجام شده در ایجاد این سوراخ عبارت است از:

$$W_k = \frac{1}{2}Pt$$

که در آن

$$W_k = \text{کار انجام شده، J}$$

$$P = \text{حداکثر نیرو، N}$$

$$t = \text{ضخامت ورق، m}$$

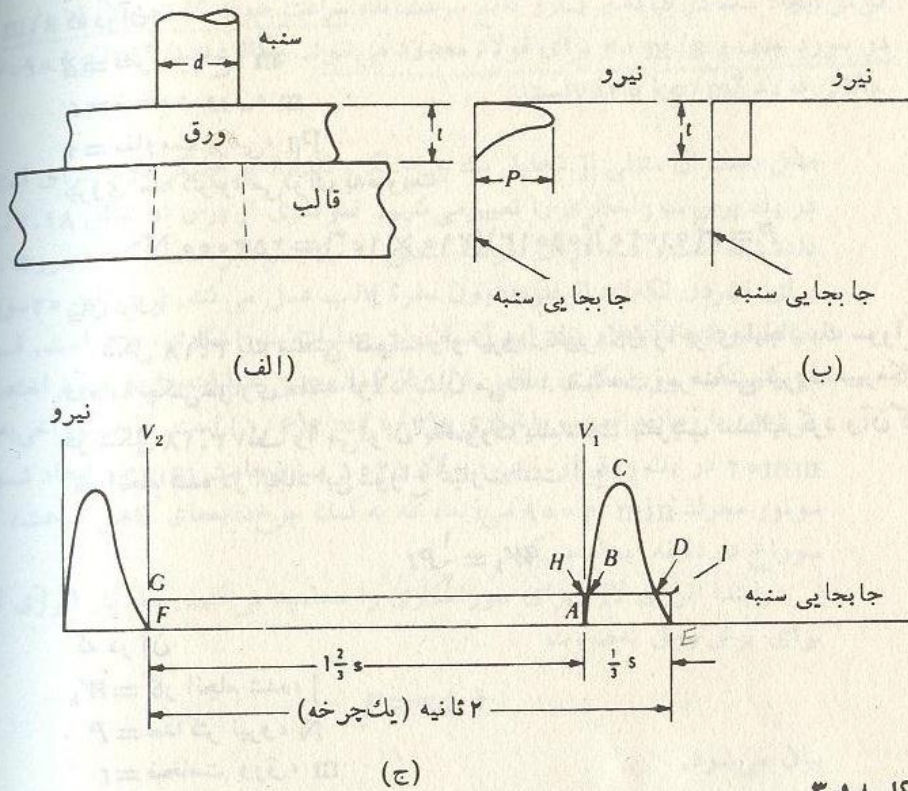
بنابراین

$$W_k = \frac{1}{2}(253000)(0.013) = 1640 \text{ J}$$

تحلیل بدون چرخ لنگر توان میانگین لازم حین عملیات سوراخکاری با فرض منحنی نیرو- تغییر مکان به صورت يك مستطیل، مطابق شکل ۳.۱۸ ب، برابر است با

$$\frac{W_k}{\text{زمان}} = \frac{1640}{\frac{1}{3}} = 4920 \text{ W}$$

(۱) هندبوک ماشین آلات (the Industrial/press, New York) مقدار ۷۵ ره تنش تسلیم در کشتش یا تقریباً 310×10^6 پاسکال را برای τ می دهد.



شکل ۳.۱۸

اما چون مقدار P در شکل ۳.۱۸ الف دو برابر مقدار آن در شکل ۳.۱۸ ب است، بنابراین حداکثر توان لحظه‌ای باید عملاً حدود 9840 W باشد.

تحلیل با چرخ‌لنگر در صورت استفاده از یک چرخ‌لنگر، قدرت مورد نیاز موتور به‌طور قابل ملاحظه‌ای کاهش می‌یابد. شکل ۳.۱۸ ج نشان می‌دهد که زمان بین عملیات سوراخکاری 2 s و زمان لازم برای عملیات سوراخکاری $1/3 \text{ s}$ است. کار انجام شده در هر چرخه قبلاً برابر 1640 J محاسبه شد که با مساحت $ABCDE$ در شکل نشان داده شده است و باید در زمان $(1/3) \text{ s}$ تأمین شود. اگر چرخ‌لنگر به کار رود، همین مقدار انرژی باید در هر چرخه تأمین شود که با مساحت $FGIE$ نشان داده شده است. بنابراین به کمک یک چرخ‌لنگر 1640 J انرژی در مدت 2 s تأمین می‌شود و نشانگر این مطلب است که موتوری به قدرت $820 \text{ W} = 1640/2$ لازم داریم. در فاصله زمانی $(1/3) \text{ s}$ عملیات سوراخکاری، موتور، انرژی لازم

نشان داده شده با مساحت $AHIE$ را که $J = ۲۷۳$ است، تأمین می‌کند. اما انرژی لازم برای سوراخکاری با مساحت $ABCDE$ نشان داده شده که $J = ۱۶۴۰$ است. بنابراین $J = ۱۳۶۷ = ۱۶۴۰ - ۲۷۳$ انرژی باید از چرخ لنگر گرفته شود. از این رو می‌بینیم که انرژی تأمین شده به وسیله موتور حین عملیات سوراخکاری $۱/۶ = ۲۷۳/۱۶۴۰$ کل انرژی لازم در یک چرخه کامل است. برای تعیین جرم و اندازه چرخ لنگر، قطر میانگین طوقه را ۹۰۰ mm فرض می‌کنیم. آن‌گاه سرعت میانگین طوقه

$$V = \frac{\pi D n}{60} = \frac{\pi(0.9)(150)}{60} = 7.07 \text{ m/s}$$

اگر ضریب مجاز نوسان سرعت را ۰.۱۰ فرض کنیم، آنگاه از معادله‌های (۱.۱۸) و (۲.۱۸) داریم

$$۱۴۱۴ = V_1 + V_2 \quad \text{و} \quad ۰.۷۰۷ = V_1 - V_2$$

$$V_1 = 7.42 \text{ m/s} \quad \text{و} \quad V_2 = 6.72 \text{ m/s}$$

برای امتحان:

$$C = \frac{V_1 - V_2}{V} = \frac{7.42 - 6.72}{7.07} = 0.10$$

از معادله (۵.۱۸) داریم

$$M = \frac{E}{C V^2} = \frac{1367 \text{ N}\cdot\text{m}}{0.1(7.07 \text{ m/s})^2} = (273 \text{ N}) \frac{\text{s}^2}{\text{m}} = 273 \frac{\text{kg}\cdot\text{m}}{\text{s}^2} \cdot \frac{\text{s}^2}{\text{m}} = 273 \text{ kg}$$

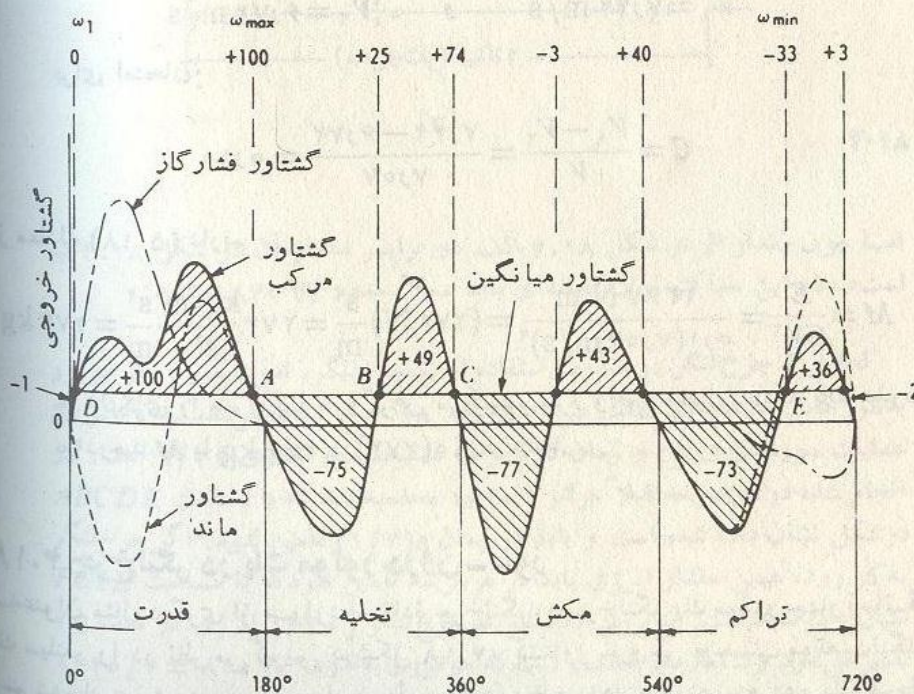
چرخ لنگری را همراه با بازو فرض می‌کنیم، جرم واقعی (فعال) طوقه باید حدود ۹۰ درصد M یا $۲۴۶ \text{ kg} = ۰.۹۰(۲۷۳)$ باشد.

۴.۱۸ چرخ لنگر در یک موتور درون - سوز

به عنوان مثال دیگری از موارد استفاده چرخ لنگر، چرخ لنگر یک موتور چهار زمانه تک سیلندر را در نظر می‌گیریم. در شکل ۴.۱۸، گشتاور خروجی بر حسب موقعیت لنگر رسم شده است. در هر چرخه چهار ضربه پیستون رخ می‌دهد و در هر دو دور یک ضربه قدرت وجود دارد. گشتاور مرکب خروجی، مجموع گشتاور ناشی از فشار گاز و گشتاور

ماند است. فشار گاز روی پیستون را می‌توان از يك نمودار فشارسنج که فشار گاز را به صورت تابعی از موقعیت پیستون می‌دهد، تعیین کرد. گشتاور خروجی ناشی از فشار گاز را می‌توان با تحلیل نیروی استاتیکی یافت و برحسب موقعیت زاویه‌ای لنگ رسم کرد. گشتاور خروجی ماند از تحلیل نیروی ماند به دست می‌آید.

مساحت بالای خط گشتاور صفر، کار مثبت انجام شده توسط موتور و مساحت زیر این خط، کار منفی را نشان می‌دهد. گشتاور میانگین با جمع زدن این مساحتها و تقسیم آنها بر 720° تغییر مکان لنگ به دست می‌آید. اگر ماشینی که توسط موتور به حرکت درمی‌آید، گشتاور مقاومی مساوی با گشتاور میانگین ایجاد کند، باید به روش مناسب منحنی گشتاور مرکب را یکنواخت ساخت. هدف از به کار بردن چرخ لنگر، یکنواخت کردن گشتاور خروجی است. سطوح هاشور خورده بالای خط گشتاور میانگین، انرژی اضافی که سرعت را افزایش می‌دهد و انرژی را در چرخ لنگر ذخیره می‌کند، و سطوح هاشور خورده زیر خط گشتاور میانگین، کاهش در انرژی که سرعت را کاهش می‌دهد و انرژی از چرخ لنگر می‌گیرد را نشان می‌دهد. مقدار نسبی سطوح هاشور خورده در شکل به وسیله اعداد در داخل سطوح نشان داده شده است.



شکل ۴۰۱۸

به منظور تعیین انرژی ذخیره شده در چرخ لنگر، باید موقعیتی را بیابیم که در آن سرعت لنگر حداکثر است. در ابتدا احتمال می دهیم که سرعت در انتهای ضربه قدرت حداکثر و در شروع ضربه قدرت حداقل باشد. اما پس از بررسی شکل ۴.۱۸ درمی یابیم که این انتخاب صحیح نیست. اگر از نقطه A آغاز کنیم و به نقطه B برسیم، ملاحظه می شود که سطح زیرمنحنی گشتاور مرکب منفی است و نشانگر کاهش انرژی و بنابراین کاهش سرعت است. سپس وقتی از B به C می رویم، ملاحظه می کنیم که سطح مثبت و نشانگر اضافه بودن انرژی و افزایش سرعت است. از این رو سرعتهای حداقل و حداکثر در محل تقاطع منحنی گشتاور مرکب با منحنی گشتاور میانگین به وجود می آیند.

به منظور یافتن نقاط سرعتهای حداکثر و حداقل، به طور اختیاری از D ، اولین نقطه تقاطع منحنی گشتاور مرکب با منحنی گشتاور میانگین، شروع می کنیم و سرعت را در اینجا ω_1 می نامیم. در این نقطه انرژی جنبشی E_1 است و وقتی به طرف A پیش می رویم، چون انرژی اضافی برابر ۱۰۰ است، پس انرژی A در $E_1 + 100$ خواهد بود. سپس با پیشروی به طرف نقطه B ، کاهش معادل ۷۵ واحد در انرژی پدید می آید و بنابراین وقتی به B می رسیم مقدار انرژی به $E_1 + 25$ کاهش یافته است. در قسمت بالای شکل، سطح انرژی نسبی برای هر محل تقاطع منحنی، مشخص شده است و ملاحظه می کنیم که حداکثر سرعت در نقطه A به وجود می آید که در آن انرژی حداکثر است و حداقل سرعت در نقطه E به وجود می آید که در آن انرژی حداقل است. آنگاه حداکثر تغییرات انرژی به وسیله جمع جبری سطوح سایه دار بین این نقاط تعیین می شود. این انرژی را می توان در معادله (۵.۱۸) به کار برد.

مسائل

۱۰.۱۸ میل لنگر يك سنگ شکن با سرعت 60 r/min دوران می کند و نمودار نیرو-تغییر مکان آن مشابه شکل ۳.۱۸ ج است. توان میانگین ورودی 7457 W است. عملیات سنگ شکنی فعال نیاز به $1/5 \text{ s}$ زمان دارد و در هر دو دور میل لنگر یکبار رخ می دهد.

(الف) انرژی ذخیره شده در چرخ لنگر را بر حسب ژول تعیین کنید.

(ب) جرم لازم طوقه چرخ لنگر را در صورت نصب چرخ لنگر روی میل لنگر تعیین کنید. فرض کنید که بازوها و قسمت میانی چرخ ۱۰ درصد جرم مؤثر طوقه را تشکیل می دهند. قطر میانگین طوقه باید 1829 mm باشد. ضریب نوسان سرعت را 0.2 بگیرید و فرض کنید که سرعت میانگین طوقه در 60 r/min رخ می دهد.

✓ ۲۰.۱۸ يك سوراخ به قطر 17 mm باید در يك ورق فولاد 1025 به ضخامت 19 mm به وجود آید. باید در هر دقیقه ۲۰ سوراخ ایجاد شود و سوراخکاری فعال (واقعی) در $1/5 \text{ s}$ فاصله زمانی بین سوراخکاریها انجام می شود. موتور محرك با دور 1200 r/min

کار می‌کند و به وسیله چرخ‌دنده به میل‌گاردان با دور 160 r/min متصل شده و روی آن چرخ‌لنگر نصب شده است. میل‌گاردان به منظور ایجاد 20 سوراخ در دقیقه به وسیله چرخ‌دنده به میل‌لنگ پرس متصل شده است. مقاومت برشی ورق را می‌توانید $310 \times 10^6 \text{ Pa}$ بگیرید.

(الف) یک نقشه مشابه شکل ۲.۱۸ بکشید و سرعت‌های محورها را نامگذاری کنید. همچنین یک نقشه مشابه شکل ۳.۱۸ ج رسم کنید و توان لازم موتور را در صورت عدم به کارگیری چرخ‌لنگر بیابید.

✓ (ب) توان لازم را برای موتور با فرض به کاربردن چرخ‌لنگر پیدا کنید.

✓ (ج) جرم طوقه چرخ‌لنگر را با فرض اینکه 90 درصد جرم مؤثر طوقه به تنهایی متعلق به طوقه است تعیین کنید. سرعت متوسط در قطر میانگین طوقه 20 m/s و ضریب نوسان سرعت 0.15 است.

(د) اگر جرم کلی چرخ‌لنگر تقریباً 1.25 برابر جرم طوقه باشد، جرم کلی تقریبی چرخ‌لنگر را بیابید.

(ه) اگر طوقه چرخ‌لنگر سطح مقطع مربعی داشته باشد، ابعاد آن را تعیین کنید. طوقه از چدن با چگالی 7090 kg/m^3 ساخته شده است.

(و) اگر چرخ‌لنگر از ورق چدن دایره‌ای توپر ساخته شده باشد، جرم چرخ‌لنگر را برای سرعت محیطی میانگین 20 m/s تعیین کنید. ضریب مجاز نوسان سرعت 0.15 است.

۳.۱۸ یک موتور چهار زمانه تک سیلندر باید به منظور تعیین لزوم وجود چرخ‌لنگر مورد تجزیه و تحلیل واقع شود. منحنیهای گشتاور فشار گاز، گشتاور مازد و گشتاور مرکب رسم شده و مشابه شکل ۴.۱۸ است. سطوح سایه‌دار بالا و پایین منحنی گشتاور میانگین، به منظور تعیین محل نقاط حداکثر و حداقل ω ، با مساحت سنج اندازه‌گیری شده است. این نقاط به فاصله 48.5° از یکدیگر قرار گرفته‌اند. سطوح سایه‌دار بین نقاط A و E عبارت‌اند از -774 mm^2 ، $+510 \text{ mm}^2$ ، -793 mm^2 ، $+445 \text{ mm}^2$ و -755 mm^2 . مقیاس به کار رفته برای محور عرضها $1 \text{ mm} = 534 \text{ N.m}$ است. 720° طول نمودار در 184 mm رسم شده است. موتور دارای گامپیچمود 102 mm است. جرم معادل طوقه چرخ‌لنگر را بیابید. ضریب مجاز نوسان سرعت باید 0.05 باشد. موتور با دور 1000 r/min کار می‌کند و قطر میانگین طوقه چرخ‌لنگر 610 mm است. پیشنهاد: ابتدا کار یا انرژی نشان داده شده روی هر میلی‌متر مربع نمودار گشتاور - تغییر مکان را بیابید. یادآوری می‌کنیم که کار یا انرژی مساوی حاصل ضرب گشتاور در تغییر مکان زاویه‌ای بر حسب رادیان است.